

LISOPA 2K PU Lackfarbe

I. Materialbeschreibung

LISOPA 2K PU Lackfarben sind rasch trocknende Zweikomponenten-Lacke auf Polyurethan-Acryl-Basis. Die ausgehärteten Lackfilme zeigen gute Kratzfestigkeit und hohe Dauerelastizität. Sie weisen eine sehr gute Wasserbeständigkeit, hohe UV- und Wetterbeständigkeit auf und sind lösemittelfest. Sie haften gut auf Aluminiumuntergründen und ausgezeichnet auf Stahl und Zink. LISOPA 2K PU Lackfarben sind temperaturbeständig bis 150 °C und kurzzeitig sogar bis 180 °C.

Glanzgrade	hochglänzend
Farbtöne	ausgewählte Buntfarbtöne nach Farbtonkarten
Gebindegrößen	5 kg

II. Anwendungsbereich

Auf Grund der Vielzahl an positiven Eigenschaften ist auch der Anwendungsbereich breit gefächert. LISOPA 2K PU Lackfarben eignen sich z.B. für die Lackierung von Bau- und Landmaschinen, Nutzfahrzeugen, Bauteilen, Konstruktionen sowie Geräte und Maschinen. LISOPA 2K PU Lackfarben sind auch elektrostatisch zu verarbeiten.

III. Physikalische Daten (verarbeitungsfertige Mischung)

Viskosität (nach DIN 53211)	60 - 80 DIN-sec. je nach Glanzgrad
Flammpunkt nach DIN 51 755	30° C
ADR/RID	III, 3 Sondervorschrift 640 E
Zündtemperatur	315 °C

IV. Verarbeitungstechnische Daten

Mischungsverhältnisse	in Gewichtsteilen (kg)	in Volumenteilern (Ltr.)
LISOPA 2K PU Lackfarben hochglänzend	5 : 1	5 : 1

Druckluft-Spritzen

Verdünnung	10 bis 15% verdünnt
Düse	1,3 – 1.5 mm
Spritzdruck	3 - 5 bar

Airless-Spritzen

Verdünnung	un verdünnt
Düse	0,28 – 0,33 mm
Materialdruck	120 - 150 bar

Härter

LISOPA Härter PU H7030

Verdünnung

2K-Verdünnung

Topfzeit

ca. 6 - 8 Stunden

Trockenzeiten (bei 23°C und 55 % Luftfeuchtigkeit)

	nach	hochglänzend
staubtrocken	nach	ca. 20 -25 Minuten
klebefrei	nach	ca. 2 -3 Stunden
montierbar	nach	ca. 6 -8 Stunden
voll belastbar	nach	ca. 5 -6 Tagen

Ergiebigkeiten

bei 50 µm Trockenfilmstärke	6 bis 7 qm/kg
-----------------------------	---------------

LISOPA 2K PU Lackfarbe



V. Verarbeitungstechnische Richtlinien

1. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muß sauber und fettfrei sein. Korrosionsrückstände und Zunder sind mechanisch oder chemisch zu entfernen. Rückstände von Öl, Fett, Trennmittel usw. mit geeigneten Reinigern restlos entfernen.

2. Grundieren

Stahl und Eisen: Bei Außenanwendung und in Feuchträumen 1 bis 2x mit LISOPA Epoxi Primer nach Vorschrift grundieren und trocknen lassen. Für trockene Innenräume ist ein Korrosionsschutzgrund i.d.R. nicht notwendig, d.h. bei geringer Korrosionsbelastung kann auch LISOPA PU Lackfarbe Grund- und Decklackierung eingesetzt werden.

Aluminium: LISOPA 2K PU Lackfarben haften auf allen bekannten Aluminiumsorten ausgezeichnet. Deshalb ist bei Anwendung in trockenen Innenräumen eine zusätzliche Grundierung nicht notwendig. Für die Anwendung im Außenbereich und in Feuchträumen sollte mit LISOPA Epoxi Primer grundiert werden. Die Erfahrung hat jedoch gezeigt, dass bei einigen Aluminiumsorten eine Feuchtigkeitsbelastung des Anstrichaufbaus zur totalen Enthftung des Lackfilms führt. Durch Osmose dringt Feuchtigkeit durch die Lackfläche an die Aluminiumoberfläche und bildet dort eine „Antihafschicht“. Dieser Haftungsverlust ist zwar nur temporär kann aber bei mechanischer Belastung und bei Dauerbelastung zu Haftungsschäden führen. Deshalb sollte bei Objekten, die einer Feuchtigkeitsbelastung; Innen und Außen, ausgesetzt sind, das Aluminium mit LISOPA ALU Wash Primer nach Vorschrift dünn vorbehandelt werden. Anschließend dann mit LISOPA Epoxi Primer zwischenlackieren.

Verzinkter Stahl: Auch auf Zinkuntergründen haben LISOPA 2K PU Lackfarben eine ausgezeichnete Haftung. Bei normaler Innenanwendung und in nur wenig der Witterung ausgesetzten Bereichen ist eine zusätzliche Grundierung nicht unbedingt notwendig. Bei Objekten die ständig der Witterung ausgesetzt sind und in Innenräumen, die stark feuchtigkeitsbelastet und/oder alkalischen, sauren oder anderen aggressiven Medien ausgesetzt sind, sollte mit LISOPA Epoxi Primer grundiert werden.

3. Decklackieren

LISOPA 2K PU Lackfarben werden vor der Verarbeitung mit LISOPA Härter PU H7030 im angegebenen Mischungsverhältnis intensiv gemischt und anschließend evtl. verdünnt. Danach sind sie sofort verarbeitbar. LISOPA 2K PU Lackfarben können im Airless- und Druckluft-Spritzverfahren verarbeitet werden. Auch ESTA-Spritzen ist möglich. Evtl. muss – je nach Anlagentyp – die Leitfähigkeit eingestellt werden. Der Auftrag erfolgt gleichmäßig satt, möglichst im Kreuzgang. LISOPA 2K PU Lackfarben können auch bei 60° forciert getrocknet werden und sind nach 30 Min. mit anschließender Abkühlung auf Raumtemperatur montagefest.

Zur weiteren Information lesen Sie bitte auch die anderen technischen Merkblätter hier für die Verwendung genannten Produkte.

Dieses Merkblatt dient zur Unterrichtung und Beratung. Aufgrund der Vielzahl an Untergrundmaterialien und Anwendungsmöglichkeiten besteht keine Verbindlichkeit. Die Angaben entbinden den Käufer und Verwender nicht von der Prüfung unserer Produkte auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter.